

Заводская НОВЬ



31 ИЮЛЯ 2026 № 7 (1416)

25 июля - День работника торговли в России



Праздник отмечается ежегодно в четвертую субботу июля. В преддверии этой даты работникам АО «Электонд» в торжественной обстановке были вручены заслуженные награды.

Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики награждены товаровед отдела маркетинга Фанис Фавадисович Галимов и продавец-консультант интернет-магазина торгового дома «Электонд» Алексей Валерьевич Лумпов. Почетная грамота Администрации города Сарапула вручена поварам обособленного подразделения «Кафе» Ольге Александровне Ардашевой и Елене Александровне Ижболдиной. Благодарность Администрации города Сарапула объявлена грузчикам торгового дома «Электонд» Юрию Николаевичу Алексееву и Максиму Александровичу Гагарину.

Поздравляем и желаем крепкого здоровья, неиссякаемой энергии и успехов во всех начинаниях. Пусть каждый рабочий день приносит радость от общения с благодарными покупателями, а в коллективе всегда будет место взаимовыручке, хорошему настроению и профессиональному росту!

Меняйся. Действуй. Расти!

Это призыв коллектива бюро развития производственной системы планово-экономического отдела, адресованный всем элекондовцам. Получение новых знаний повышает профессиональный уровень работника и меняет границы его возможностей. Обучение бесплатное, проходит на предприятии и включает в себя теоретическую и практическую часть.

Каждая тема обучения нацелена на конкретную задачу:

Научить находить и устранять потери. Сотрудников знакомят с инструментами бережливого производства (например, система 5С, картирование потоков, производственный анализ). Это помогает на практике видеть, где в работе возникают простои, лишние перемещения, избыточные запасы или брак, и предлагать решения для их устранения. В итоге ресурсы используются эффективнее, процессы становятся быстрее.

Сформировать культуру непрерывных улучшений. Цель не только в разовых оптимизациях, но и в том, чтобы вовлечь людей в постоянный поиск идей. Когда каждый сотрудник умеет замечать узкие места и предлагать улучшения, предприятие получает устойчивый потенциал для роста.

Подготовить к изменениям. Обучение помогает сотрудникам быстрее адаптироваться, снизить сопротивление изменениям и грамотно реализовывать задуманные преобразования.

Повысить личную ценность и возможности. Для работника это шанс улучшить свои навыки, получить новые знания. Это не только делает



Коллектив бюро развития производственной системы: М.В. Усубова, Н.А. Щипицина, М.С. Митрошина, Н.А. Шайхутдинова, 29 июля 2026 года

специалиста более конкурентоспособным внутри предприятия, но и открывает дополнительные карьерные возможности.

Обучение проходит практико-ориентированно: сотрудники в смоделированных условиях отрабатывают применение инструментов, сразу видя связь между своими действиями и результатом.

За проведение тренингов отвечают сертифицированные тренеры Наталья Александровна Шайхутдинова и Любовь Олеговна Злобина.

Многие заводчане уже прошли обучение по интересующим темам.

«Хотите расти в профессии? - Учитесь. Я лично прошел тренинги по бережливому производству: «Основы бережливого производства», «Система 5С (производство)», «Культура производства. Система 5С». Благодаря им я получил знания по конкретным инструментам и методикам, направленным на ускорение работы моего участка и совершенствования внутренних рабочих процессов. На тренингах мы разобрали актуальные темы, практиковались, получили советы, ознакомились с передовым опытом, пообщались с коллегами. Мне очень понравилось, советую и вам!» - на-

чалник участка станков с ЧПУ инструментального производства Юрий Павлович Корецкий.

«На тренинге «Культура производства. Система 5С» особенно запомнилась скоростная сборка фигуры, она отлично закрепила теорию. Порядок на рабочем месте повышает концентрацию внимания и общую производительность. Благодаря маркировке и стандартизации поиск необходимого теперь занимает значительно меньше времени. В дальнейшем для улучшения тренинга хотелось бы видеть больше наглядных сравнений «было - стало» и больше практических заданий», - Альмир Ильдарович Гильмуллин, инженер-электроник 3 категории сборочного цеха 05.

Наша задача - не просто передать вам знания, а зажечь в каждом желание менять к лучшему себя и свое рабочее место.

Темы обучения и программа размещены на внутреннем корпоративном портале во вкладке «Производственная система». По всем вопросам обращаться к сотрудникам бюро по развитию производственной системы в каб. № 404, 411 и по телефонам 16-06, 99-35.

Мария Митрошина

Кадровые назначения



С 01 июля 2026 года заместителем начальника отдела информационного и технического обеспечения назначен Максим Владимирович Богатырев, до этого занимавший должность начальника технологического бюро совершенствования производства.

Один час из жизни лауреата премии генерального директора

Пообщаться с лауреатом премии генерального директора АО «Элеконд» 2026 года Николаем Владимировичем Юшковым удалось на пути к новому участку по производству полимерных конденсаторов цеха 06.

Н.В. Юшков относится к категории руководителей, чей график работы всегда плотный. До него непросто дозвониться (линия перегружена звонками), как и застать в рабочем кабинете. Таков удел заместителя начальника отдела алюминиевых конденсаторов. Но, если повезет его «поймать», он выслушает, ответит на вопросы или адресует к авторитетному источнику. При этом неизменны его доброжелательность и тактичность.

Предоставилась возможность узнать о задачах сегодняшнего дня специалистов и руководства отдела 35. Это работы по технической модернизации участка по производству суперконденсаторов, запуск новейшего оборудования участка полимерных конденсаторов и монтаж оборудования участка в новом корпусе «Углерод». Все идет параллельно и находится в повседневном графике. Н.В. Юшкову необходимо контролировать рабочие процессы на этих объектах.

Участок по производству полимерных алюминиевых конденсаторов удивил своим обликом. Светлые тона промышленного интерьера, современные материалы, оборудование на уровне последних технических достижений, автоматика, аппаратура по обеспечению климатконтроля, немногочисленный персонал, уверенно выполняющий свои рабочие операции. Впечатления от увиденного переросли в чувство гордости за предприятие,



Генеральный директор АО «Элеконд» А.Ф. Наумов вручает награду Н.В. Юшкову, 28 мая 2026 года

которое планомерно идет в своем развитии к высотам мирового уровня конденсаторного производства.

Николай Владимирович отметил высокую планку профессионализма работников цеха 06 и отдела 35, которые оперативно перенимали у китайских специалистов фирм-изготовителей техники как необходимую теоретическую базу, так и практические навыки по технической эксплуатации.

Расстановка оборудования оптимальна согласно выстроенной

технологической цепочке. Период утверждения планировок участка растянулся на долгие месяцы, так как проходил в рамках непростого аналитического процесса рабочей группы специалистов во главе с ведущим инженером-технологом Александрой Сергеевной Макаровой: вместимость оборудования (более 50 единиц) в рамках наличия площадей, рациональность размещения, условия организации рабочего процесса и другие факторы. Например, разница требований



Оборудование на участке полимерных алюминиевых конденсаторов в сборочном цехе 06

Рабочие будни на участке полимеров, июль 2026 года

к климатическим условиям производства высоковольтных и низковольтных конденсаторов. Поэтому производственную площадку для пропитки секций низковольтных конденсаторов разместили в специально оборудованном изолированном помещении.

Николай Владимирович поочередно обошел все точки работы специалистов. Вместе с инженером-технологом Надеждой Александровной Калабиной и китайскими партнерами сосредоточился на анализе контрольных данных электропараметров. Далее начался диалог с А.С. Макаровой по решению организационных вопросов, который перешел в другую фазу обсуждения уже с руководителем китайской делегации Еленой Ли. Чуть позже вместе с инженером-технологом Александром Дмитриевичем Сафроновым и наладчиком технологического оборудования Игорем Леонидовичем Галановым внимание переключает на установку посадки конденсаторов на чип-площадку: обмен мнениями по ходу дальнейших работ.

На участке полным ходом идет отработка технологических режимов. Специальные емкости аккуратно наполняются изделиями опытной продукции. Подразделение работает в ритме, заданном существующим планом-графиком. Персонал во главе с начальником участка Дмитрием Сергеевичем Быковым знает, что с инженерно-техническими работниками и китайскими специалистами они вместе решают важнейшую задачу: подготовку участка к серийному производству полимерных изделий, весьма востребованных в отрасли современной радиоэлектроники. В отечественном конденсаторостроении на этом направлении АО «Элеконд» – первопроходец.

Дмитрий Владимирович Бондарук, начальник сборочного цеха 06: «Отдел алюминиевых конденсаторов и сборочный цех 06 можно сравнить с ниткой и иголкой: работа идет рука об руку. Поддержка руководства отдела 35 дает возможность цеху двигаться вперед, в том числе и в освоении производства алюминиевых полимерных конденсаторов».

О лауреате Н.В. Юшкове: на предприятии 24 года, в послужном списке: работа техником-конструктором, инженером-конструктором, заместителем начальника лаборатории отдела алюминиевых конденсаторов, начальником лаборатории, начальником сектора совершенствования алюминиевых конденсаторов. Сегодня – за-



меститель начальника отдела алюминиевых конденсаторов.

Будучи квалифицированным специалистом и ответственным руководителем, он возглавляет проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, направленных на освоение новой техники и технологии производства алюминиевых конденсаторов, работы по изучению наиболее совершенных методов исследований, испытаний, экспериментов и сокращению затрат труда при проведении исследовательских работ в АО

«Элеконд». Результат работы коллектива – востребованные новые изделия, а, значит, необходимые экономическому развитию страны.

Награждение премией генерального директора стало большой неожиданностью для Николая Владимировича Юшкова. Так пусть же новые этапы в профессиональной деятельности будут наполнены интересными находками, успешными результатами и новыми приятными неожиданностями!

Елена Сальникова

Искусство покупать за рубежом

В этом году отдел импортных закупок отмечает значимую дату - 20 лет со дня основания. За два десятилетия подразделение прошло путь от небольшого отдела до одного из ключевых звеньев предприятия, обеспечивающих бесперебойную работу производства и инновационное развитие завода.

Десятого июля 2006 года новый отдел взял на себя миссию по своевременному и качественному обеспечению завода материалами, комплектующими изделиями, оборудованием и другими импортными товарами. В момент создания отдел импортных закупок состоял всего из четырех человек: начальник отдела Алексей Николаевич Шутяев, Анатолий Леонидович Сентяков, Ирина Аркадьевна Маслова и Ольга Александровна Дресвянникова. Именно на их плечи легла основная работа по налаживанию контактов с иностранными контрагентами и таможенными органами.

Сейчас подразделение возглавляет Наталья Сергеевна Стригуль, которая успешно продолжает дело предшественника и объединяет под своим руководством бюро внешнеэкономической деятельности и бюро таможенного оформления. Из-за высокого спроса на импортную продукцию и увеличение объема поставок коллектив отдела увеличился вдвое. Сейчас в нем работают: Анатолий Леонидович Сентяков, Татьяна Вячеславовна Григорьева, Андрей Витальевич Косматов, Екатерина Валерьевна Коробейникова, Юлия Анатольевна Розанская, Ксения Александровна Маренко, Анна Викторовна Никифорова, Олег Юрьевич Курпаченко, Юлия Венеровна Иксанова.

Работа отдела представляет собой сложный механизм. В его задачи входят не только поиск изготовителей и поставщиков, подготовка и заключение международных контрактов с зарубежными контрагентами, организация своевременной оплаты товаров в валюте, но и получение лицензий, сертификатов, актов экспертизы, проведение таможенного оформления, организация логистики различными видами транспорта. А в условиях постоянно меняющегося мира и ожесточенных санкций практически каждый рабочий вопрос становится задачей «со звездочкой».

Так, в 2019 году, когда весь мир столкнулся с пандемией, деловые



Коллектив отдела импортных закупок, 8 июля 2026 года

поездки партнеров прекратились, ощутилось многократное удорожание логистики, выросли риски срывов поставок и увеличились сроки доставки. Однако это не помешало специалистам настроить непрерывное обеспечение производства оборудованием и материалами из-за рубежа. В 2021 году участие АО «Элеконд» в государственных инвестиционных проектах послужило причиной освоения сотрудниками отдела 60 нового вида деятельности - приобретения импортного оборудования в лизинг. Так в результате долгих переговоров наше предприятие стало первым в Удмуртии, заключившим лизинговый договор с иностранной компанией. С юридической и финансовой точки зрения - это колоссальный прорыв в международных деловых отношениях. На данный момент, результат этой работы можно наблюдать, проходя по цехам, в которых размещены более пятисот единиц оборудования, привезенных в том числе силами 60-го отдела за 2021 - 2026 гг.

Внес свои коррективы и 2022 год.

Налаженные прочные деловые связи с компаниями из таких стран, как Германия, Франция, Австрия, Италия, Япония, Корея, Англия, Нидерланды, Чехия, США, Сингапур под влиянием санкций резко оборвались. Пришлось незамедлительно искать выход из этой ситуации. Отдел импорта перешел к активному поиску альтернативных материалов и контрагентов. Дипломатические навыки, гибкость и усердие специалистов помогли найти источники для поставки довольно специфичных материалов, благодаря чему производство не останавливалось.

В 2024-м году ввиду санкций возникали существенные сложности с валютными переводами и работой китайских банков. Но и эти трудности удалось решить и остаться в валютно-правовом поле.

В текущем году внешнеэкономическая ситуация остается нестабильной. И хотя вся работа отлажена как часы, ежедневные изменения в мировой политической ситуации могут преподнести свои сюрпризы. Несмотря на это отдел импортных закупок успешно ре-

Где все видят тупик, мы видим
вызов!

Мир нестабилен и скор,
Но даже в санкции жесткие
выжив,

Решим любой форс-мажор.
По минному полю таможенных
правил,

Сквозь хаос рыночных схем
За двадцать лет отдел наш
поставил

Товар по заявкам всем!
Чтоб работал станок, чтоб конвейер
гремел,

Мы постигаем наречья,
Наводим мосты, расширяем
предел

Дружбы с страной Поднебесья!
И только вперед, своих сил
не шадя,

Дальше – к новым успехам!
Во благо завода трудиться
всегда

Наперекор всем помехам!

Автор Ю.В. Иксанова

шает все поставленные задачи, так как это сплоченный коллектив профессионалов, объединенных общей целью и ответственным отношением к делу.

Все сотрудники бюро внешнеэкономической деятельности имеют высшее образование в сфере иностранных языков, свободно владеют английским языком и при необходимости принимают участие в переговорах, осуществляют сопровождение зарубежных партнеров, а также выступают в роли переводчиков иностранных специалистов во время пусконаладочных работ оборудования.

Девиз отдела: «Меняется мир - меняемся и мы!». Держать руку на пульсе помогает постоянное обучение. В 2025 и 2026 годах К.А. Маренко, А.В. Никифорова и Ю.А. Розанская прошли переподготовку в Казанском федеральном университете по программе «Перевод в профессиональной сфере (английский язык)» по направлениям «Экономика» и «Инженерное дело». А совсем недавно Н.С. Стригуль, К.А. Маренко, А.В. Никифорова, Ю.А. Розанская и Т.В. Григорьева окончили начальный курс китайского языка, где освоили иероглифику и фонетику.

Бюро таможенного оформления – коллектив мужчин отдела 60, способный решать сложные логистические задачи и находить оптимальные решения для своевременной адаптивности к меняющемуся законодательству. Таможенное оформление проходят

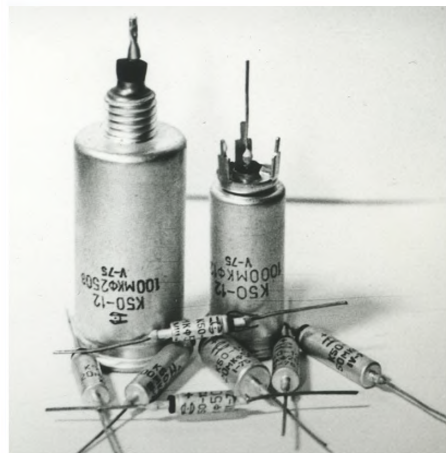
товары любой сложности: от иглы пришивки до сложнейшего технологического оборудования, от корпуса до химических соединений (прекурсоров), требующих получения массы разрешительных документов. Все это подвластно высококвалифицированным специалистам по таможенному оформлению. Для того, чтобы шагать в ногу со временем, они тоже постоянно обучаются. В 2025 году А.Л. Сентяков, начальник бюро, получил второе высшее образование в Российском университете кооперации (г. Казань) по специальности «Таможенное дело».

В свободное от работы время отдел 60 - активный участник общественной жизни завода. Ребята регулярно выступают на спортивных соревнованиях и спартакиадах, успешно участвуют в интеллектуальной игре «Квиз-плиз», выставках и творческих проектах, в тематических турслетах. Все сотрудники отдела являются членами профсоюза завода и поддерживают его инициативы.

Успех подразделения невозможен без поддержки коллег и руководства. Коллектив отдела благодарит всех работников завода, поскольку крепкое плечо и своевременная помощь в производственных вопросах всегда дают возможность поддерживать репутацию завода на международном уровне.

Наталья Стригуль

Производство



Сегодня, когда К50-12 снят с производства, получить о нем историческую информацию помогли интернет-ресурсы: Разработчик этого конденсатора – Специальное конструкторское бюро при Воронежском заводе радиодеталей. Разработка стартовала в 1968 году. Конденсатор стал усовершенствованной версией ранней модели – К50-3. Удалось заметно уменьшить габариты. Серийное производство было налажено не только в Воронеже, но и в городах Хмельницком, Северо-Задонске, а в 1971 году и в Саратове. Изделие предназначено для работы в цепях постоянного и пульсирующего тока.

Вспоминают ветераны цеха 06 Валентина Евстигнеевна Ахметзянова и Татьяна Алексеевна Лебедева (на фото): «Нас приняли на завод в цех 05 осенью 1971 года, когда нам еще не исполнилось восемнадцати лет. Ранее из таких же юных была сформирована комсомольско-молодежная бригада во главе с бригадиром Александрой Кулемалиной. Самая старшая в бригаде у нас была Катя Вечтомова (24 года). Там, где сейчас участок пироллиза цеха 04, располагался конвейер. Позже его перевели на площади цеха 06. Заправляла всем наш мастер Раиса Николаевна Ваганова. Это была очень энергичная женщина и знающий мастер. Она делала все, чтобы бригада работала без задержек. Например, не ждала, когда с участка пропитки привезут секции конденсаторов, брала кар и мчалась сама.

Каждое утро во время обхода по цехам приходил директор завода Владислав Федорович Станиславчик. Он всегда беседовал с Раисой Николаевной. Она рассказывала о состоянии дел и нередко озвучивала дельные предложения. Примечательно, что Владислав Федорович к ним прислушивался, ис-

изделий К50-12 силами молодых

Известно, что промышленная история есть не только у предприятий, но даже и у отдельных изделий. В июле 1971 года на заводе «Электонд» началось освоение алюминиевых электролитических конденсаторов К50-12. Их ласково называли «усатыми» характерно особым внешним признакам.



пользовал на практике.

Бригада была дружная. Когда собирались за столом по поводу личных и профессиональных поздравлений, любили петь. Пели даже за работой на конвейере. Свидетелем этого не раз был Владислав Федорович. Слушал, улыбался, замечаний не делал.

Положение с выполнением плана всегда стояло остро. Начальник цеха 05 Александр Николаевич Тихонов не раз уговаривал нас остаться после второй на третью смену. За окном темно,

глаза слипаются, а руки выручали, работали по памяти, автоматически.

Вспоминаются работники того времени. Недолго контрольным мастером у нас работала Зинаида Ивановна Бредихина. В Сарапул приехала из Северо-Задонска. Опыт работы на изделиях К50-12 у нее уже был. В разное время мастерами работали Татьяна Леонтьевна Ястребова, Шамиль Тимофеевич Харисов, распределителем работ — Елена Егоровна Поварницына, инженером-технологом — Зоя

Николаевна Чунтомова. В то время строго следили за выполнением требований электровакуумной гигиены. В цехе надлежало ходить в выдаваемых каждому тапочках. Молодежи это не нравилось. Тапочки заменяли на белые туфельки. Головные уборы (белые колпаки) дома крахмалили, чтобы они держали форму. Даже в спецодежде девушкам хотелось выглядеть изящно.

В других сменах тоже была молодежь. Многие проработали на заводе долгие годы: Светлана Александровна Даниленко (тренировка), Светлана Ивановна Малышева (выпуск), Анастасия Григорьевна Горбунова (выпуск), Екатерина Ивановна Краснопорова (участок пропитки), Людмила Сергеевна Хмиль (выпуск) и другие.

Благодаря труду всего коллектива участка К50-12, К50-3 производственные планы выполнялись в необходимых объемах».

Елена Сальникова



Комсомольско-молодежная бригада К50-12 цеха 05, 1973 год

Крепкие традиции и общий труд

В нашей стране День семьи, любви и верности уже давно вышел из церковного календаря, став главным государственным праздником всех российских семей. Ежегодно в этот день, 8 июля, особое внимание уделяется многолетним супругам, с большим семейным стажем, представителям трудовых династий.

В этом году в Ижевске, у памятника Петру и Февронии Муромским, медали «За любовь и верность» вручили 23 парам, которые состоят в браке более 25 лет.

Среди награжденных в этот день была семья элекондовцев Сафроновых. Дмитрию Станиславовичу, начальнику транспортного цеха, и Наталье Владимировне, начальнику сектора сопровождения производства алюминиевых конденсаторов, помимо медали «За любовь и верность» была вручена Грамота Организационного комитета по проведению Дня семьи, любви и верности в Российской Федерации за формирование системы семейных отношений, традиций и ценностей, многолетнюю супружескую верность и достойное воспитание детей.

Супруги Сафроновы являются достойными продолжателями заводской династии, состоящей из трех поколений. Все члены династии относятся к числу весьма уважаемых работников предприятия. Год от года растет заводской стаж Сафроновых. Сегодня он составляет более 144 лет.

Из всех членов семьи самая большая доля элекондовского стажа у основателя династии – Заслуженного работника промышленности Удмуртской Республики Веры Сергеевны Сафроновой. Своим достойным трудом она снискала глубочайшее уважение во всех заводских подразделениях, где ей суждено было работать, как со стороны коллег, так и руководства предприятия. В ходе выполнения любых производственных задач в ее лице видели высокопрофессионального работника, наставника, единомышленника. Она с полной отдачей трудилась и на рабочих специальностях (лаборант, сборщик радиодеталей, маркировщик), и на руководящих должностях (сменный мастер, старший мастер, начальник участка). Работая старшим мастером цеха электрохимической обработки фольги, в 1982 году В.С. Сафронова была удостоена звания «Лучший по



профессии по городу».

А в истории заводской профсоюзной организации Вера Сергеевна останется ярким примером лидера, который в общественной жизни всю свою энергию отдавал тем, кто работал рядом.

В этом же цехе трудился и супруг Веры Сергеевны, Станислав Андреевич. Его работа, первоначально водителем автомобиля, позже слесарем-ремонтником 6 разряда, по отзывам руководства и коллег по цеху, всегда была отмечена знаком надежности. Если перед ним ставилась задача, проверки не требовалось.

Отметим, что первым этапом производства алюминиевых конденсаторов является фольговое производство, а одной из его многочисленных операций – порезка фольги. Станки для проведения этой операции должны функционировать бесперебойно в соответствии с требуемым режимом. Это была зона ответственности С.А. Сафронова. Такие как он, элекондовцы старой закалки, знали, что от их результатов труда и стабильности работы производственного участка, а вместе с ним и цеха, зависит успешность работы предприятия в целом.

Как наукоемкое предприятие АО «Элеконд» занимается разработкой собственных изделий. Это направление деятельности – работа коллективная. С.А. Сафронов участвовал в разработке и изготовлении оснастки для порезки новых типов фольг для конденсаторов К50-35, К50-17.

Производственным успехам Станислава Андреевича Сафронова способствовали его знания, опыт, а также доброжелательность и коммуникабельность в отношениях с коллегами.

Сыновья, Дмитрий Станиславович и Евгений Станиславович Сафроновы, трудятся в транспортном цехе акционерного общества «Элеконд». Каждый из них на своем рабочем месте выполняет задачу по обеспечению своевременной отправки и доставки грузов по заявкам подразделений предприятия.

Супруга Дмитрия Станиславовича Наталья Владимировна Сафронова свою судьбу с заводом «Элеконд» связала в девятнадцать лет. На протяжении трудовой деятельности она как специалист смогла реализовать себя на разных участках технологической цепочки производства конденсаторов. Профессиональное становление началось с азов конденсаторостроения – с фольгового производства, где Наталья Владимировна работала сначала лаборантом, позже измерителем электропараметров радиодеталей.

Приобретенный опыт позволил стать мастером по подготовке производства. А полученное высшее инженерное образование дало возможность вносить свой профессиональный вклад уже на последующих этапах производства – в отделе алюминиевых конденсаторов.

Супруга Евгения Станиславовича Елена Александровна Сафронова работает техником-технологом 1 ка-



Вера и Станислав Сафроновы
с сыновьями на Пороковской поляне,
1980-е годы

тегории в отделе 35. Она за короткое время овладела знаниями по конструкции алюминиевых конденсаторов, технологии их производства, действующему оборудованию, техпроцессам и режимам производства алюминиевых конденсаторов. Коллеги видят в ней специалиста, способного наравне со всеми решать производственные задачи.

С 2022 года ряды элекондовской династии Сафроновых пополнил сын Дмитрия Станиславовича и Натальи Владимировны Александр Дмитриевич. Он – инженер-технолог 2 категории отдела алюминиевых конденсаторов. Освоиться в сфере конденсаторостроения ему помог диплом Ижевского технического уни-



Три поколения мужчин семьи Сафроновых, 2009 год

верситета им. М.Т. Калашникова по специальности «Радиоэлектронные системы и комплексы» и в годы учебы параллельная трудовая деятельность по инженерным специальностям на ведущих промышленных предприятиях г. Ижевска и инженерно-конструкторская деятельность по окончании вуза.

Сафроновы работают в разных заводских подразделениях, но с твердой уверенностью следует сказать, что все вместе они – команда, в которой «Электонд» может быть уверен.

В гармонии с собой и миром

Есть у семьи Сафроновых свой магнит, который собирает их вместе, притягивает друг к другу, дает импульс к созиданию нового, учит доброте, дружбе, любви. Это та, кого старшие называют мамулей, а младшие бабулей. Самый большой жизненный авторитет, самый дорогой человек. Это

Вера Сергеевна Сафронова. Она же глава трудовой династии.

Ее душевная щедрость с годами не иссякает. Чем больше она отдает ее семье, друзьям, близким, тем с большей отдачей она к ней возвращается. То, что Вера Сергеевна закладывала в семейный уклад жизни, в воспитание детей, внуков, в отношения с женами своих сыновей, все возвращается добрыми всходами.

Вместе с мужем Станиславом Андреевичем они составляли мудрый супружеский тандем. Вера Сергеевна своей личной жизненной позицией подает пример своим близким, как жить в гармонии с собой и этим миром, а Станислав Андреевич для двух сыновей и пяти внуков был примером мужского воспитания. Он считал, что любой мужчина должен уметь водить автомобиль, иметь водительские права. Поэтому все Сафроновы с детства учились автоделу.

В России у большинства семей схожие приоритеты. У каждой жизнь строится на своих «китах». У Сафроновых на первом месте совместный труд. Вместе в 1990-е годы разрабатывали землю на выделенном семье участке, вместе выращивали главный семейный овощ прошлых лет - картофель. Повседневные домашние заботы делили на всех.

Каждая семья счастлива по-своему. То, что Сафроновы – счастливые люди, видно по их глазам. Они светятся у представителей всех поколений. Каждый и все вместе открыты жизни и живут в ладу с окружающим миром.



Сафроновы в День семьи, любви и верности, 2024 год

Юлия Лощкарева,
Елена Сальникова

Черно-белых фото память

Фотография, сделанная однажды, через годы становится ниточкой в прошлое. В советское время фотоаппараты были далеко не у каждого. Поэтому существовал церемониал посещения фотосалона, где, принарядившись по этому поводу, перед фотообъективом ответственно позировали.

Второй разряд фотографий из домашнего альбома – снимки, сделанные фотографом-любителем по определенному случаю. Все они, так или иначе, наше памятное достояние.

В архивной базе редакции тоже есть такие черно-белые фото. А отмечаемый с недавних пор День семьи, любви и верности – хорошая возможность внимательно рассмотреть некоторые фотографии, узнав представителей многих заводских семей, где в детских персонажах явно угадываются черты нынешних работников АО «Электонд».

Для семей многих работников завод так или иначе стал определенной осью, вокруг которой вращается повседневная жизнь. Соседи по дому, садовому участку – зачастую коллеги по работе. Вечерние разговоры в кругу домочадцев по окончании смены не обходятся без заводских тем. Досуг, так или иначе, тоже связан с заводом: корпоративные соревнования, поездки на природу, совместные праздничные даты. Закономерно, что многие дети заводчан свою профессиональную деятельность, как и родители, связывают с «Электондом». Наглядным примером служит данное фото.

В былые времена маршруты выходного дня или отпускного периода вели на заводскую турбазу «Ивушка». В один из таких дней здесь, на берегу Камы, было сделано коллективное фото. Отметим, что на этой фотографии девять человек из нынешней трудовой династии Козловых-Коноваловых-Коробейниковых-Мальшевых.

Вглядимся в лица. Супруги Козловы: Виктор Николаевич, наладчик технологического оборудования сборочного цеха 04. Вместе с братом Юрием Николаевичем активно занимался спортом, участвовал в лыжных и легкоатлетических соревнованиях. Его супруга Алевтина Ивановна Козлова – сборщик радиодеталей цеха 05, позже работала в других подразделениях. В 1993 году ее имя и фотография занесены в Книгу почета завода. Брат Алевтины Ивановны Александр Иванович Коновалов, наладчик технологического оборудования. Его жена Наталья Михайловна Коновалова, приготовитель растворов и смесей. Оба работали



Работники цеха 04 на турбазе, 1970-е годы

в сборочном цехе 04. В верхнем ряду с племянником на руках стоит Надежда Григорьевна Козлова, в цехе 04 она работала сменным мастером, инженером-технологом, в 1976 году была признана лучшей по профессии. Племянник вырос и тоже пришел на завод. Максим Александрович Коновалов работает наладчиком технологического оборудования в том же цехе 04.

В нижнем ряду расположились дети. Крайнюю слева, Свету Козлову, в наши дни знают как Светлану Викторовну Кушнир – экономиста-инженера по нормированию труда производства электротехнической продукции. Сестра Люба сегодня держит в руках не мячик, а набор разнообразного технического инструментария. Она – контролер измерительных приборов и специальной измерительной техники в отделе метрологии. Сестры активно участвуют в общественной жизни АО «Электонд». За достойный труд каждая имеет многочисленные награды. Из последних поощрений Почетные грамоты Министерства промышленности и торговли Удмуртской Республики.

На фотографии рядом с девочками двоюродный брат Глеб – Глеб Петрович Мальшев. Много лет работал электромонтером по ремонту и обслу-

живанию электрооборудования цеха 04.

А весомым дополнением к этой дружной компании стали работницы цеха 04 Анна Михайловна Коробейникова и Серафима Васильевна Сыропятова. Первая – знаменитый мастер 4-го сборочного. За славный труд бригада А.М. Коробейниковой в 1988 году была удостоена права занесения фотографии трудового коллектива на Доску почета Удмуртской АССР.

С.В. Сыропятова – одна из первых работников производства. Тогда, в 1968 году, молодых работниц, прошедших обучение рабочим специальностям, называли «первые ласточки». Возросшее с годами профессиональное мастерство подтверждено званием «Лучший по профессии по городу Сарапулу» (1986 г.) и занесением имени и фотографии в Книгу почета завода (2003 г.).

Вот такое летнее фото и замечательные образы наших электондовцев.

Так пусть же в истории АО «Электонд» будет как можно больше династических имен и крепнущих родственных и дружеских уз заводчан!

Елена Сальникова

Крепкие семьи - сильное предприятие

День семьи, любви и верности - особенный праздник. Он напоминает нам о том, что за каждым трудовым достижением стоит не только профессионализм, но и крепкий тыл: любящая семья, поддержка близких, многолетние традиции, передающиеся из поколения в поколение. Для работников завода, где слаженность и доверие - не просто слова, а основа ежедневной работы, эти ценности особенно близки.

Впервые главный семейный праздник в формате масштабного заводского события был проведен в 2020 году по инициативе профсоюзного комитета. Провели, получили положительный отклик и решили сделать его доброй ежегодной традицией.

В этом году День семьи, любви и верности по-элекондовски прошел в седьмой раз. Главными его участниками стали супружеские пары, которые имеют за плечами двадцать и более лет счастливой семейной жизни, и оба супруга работают в АО «Электонд». Таких пар оказалось восемьдесят шесть!

Поздравляя заводчан, генеральный директор АО «Электонд», депутат Государственного Совета УР А.Ф. Наумов подчеркнул важность семьи в современных реалиях: «Для работника поддержка семьи - это то, что помогает сохранять силы и мотивацию. Когда дома понимают специфику смен, уважают усталость после тяжелого трудового дня, радуются производственным победам, человек чувствует себя увереннее и работает с большей отдачей. Это наша гордость, что большими, крепкими, дружными семьями славится «Электонд». Всем желаем счастья и благополучия!».

Председатель профсоюзной организации О.А. Фатева, приветствуя собравшихся со сцены, пожелала гар-

монии, любви и добра каждой семье, всем малышам - счастливого детства, старшему поколению - тепла и заботы близких.

Поздравили заводчан в этот день коллеги, депутаты Сарапульской городской Думы Д.В. Бондарук, А.В. Ядров, Д.Ю. Калинин, пожелав всем безоблачного неба над головой, теплого семейного очага, больше поводов для радостных эмоций.

Приятным дополнением к искренним пожеланиям стали подарки, цветы и творческие номера в тематике праздника в исполнении хореографического коллектива «Сияние», вокалистов Владимира Шишова, Марии Черновой, Вячеслава Шляпина, Виктории Горбуновой, Андрея Петрова.

Когда предприятие поддерживает семейные ценности, оно укрепляет свой главный ресурс - коллектив. Сотрудники чувствуют, что их личная жизнь и семейные заботы не остаются за рамками внимания. Это повышает вовлеченность и формирует атмосферу доверия. Кроме того, такие инициативы помогают привлекать молодежь, поскольку ей важно видеть, что на предприятии ценят не только результат, но и человека со всеми его жизненными ролями - работника, супруга, родителя.

Юлия Лопкарева



С улыбкой по жизни

Нередко в жизни человека бывает поворотный момент, который определяет дальнейшую судьбу. Для Надежды Александровны Жилиной и ее трех одноклассниц, окончивших сельскую школу в селе Арзамасцево, таким жизненным эпизодом стала информация в районной газете о том, что в Сарапуле начало действовать новое предприятие. Узнали, что на завод «Электонд» требуются рабочие кадры, которых направляют на обучение в профессиональное училище № 11. Так Надежда Жижина (в замужестве Жилина), Надежда и Галина Котовы (позднее - Злобина и Старкова), Гулиса Шакирова (Бабишева) подались в Сарапул.

Во время учебы по специальности «сборщик радиодеталей» жили на квартире. По окончании их приняли в цех 05 на участок намотки секций конденсаторов К50-3 малых диаметров, сырая намотка. За смену участок намотки должен был выпустить 85 тысяч штук секций конденсаторов. Начальник цеха Иван Матвеевич Шейкин лично контролировал объемы производства на каждом участке.

Новоиспеченных работников разместили в общежитии, ул. Чистякова, 50 б. Свободных комнат не было. Пристанищем стало помещение Красного уголка, где поставили более двадцати кроватей. Современным молодым специалистам трудно представить себе такие бытовые условия. Но Надежда Александровна вспоминает об этом легко. Говорит, что претензий ни у кого не было.

В выходные дни бегали на танцы



в ДК «Заря», на киносеансы фильмов в кинотеатры «Октябрь», «Отдых», «Восток». В течение года, наконец, девушек расселили по комнатам, а в Красном уголке проходили танцевальные вечера, различные культурные мероприятия. Времени хватало на досуг и на учебу на вечернем отделении Электротехнического техникума.

После получения диплома об окончании техникума Надежду Александровну назначили сменным мастером, в 1981 году – инженером-технологом. В этом качестве она проработала до 2017 года.

Н.А. Жилина занималась освоением и техническим сопровождением изготовления изделий, технологий, внедрением оборудования. Она сопровождала выпуск изделий пооперационно, начиная от намотки секций, пропитки, сборки, внешнего вида и упаковки.

Надежда Александровна

вспоминает коллег по работе в начале трудового пути: «Инженеры-технологи все были молодые: Тамара Воробьева, Людмила Ермолович, Антонина Ефимова. Позже из Мордовии приехали Михаил Шукшин, Михаил Катаев, Нина Тюркина. Профессиональному делу нас учил начальник техбюро Александр Иванович Бархатов: все, что касается технологий производства, работы с документацией. Он всячески помогал нам в работе.

Годы шли, увеличивалась номенклатура изделий. Я работала на изделиях К50-3, К50-6, К50-35, К50-68... В последний период моей работы в отделе 35 были изделия К50-80, К50-84. Сравниваю деятельность технолога в разные годы. От заполнения документации от руки переходили к типографским бланкам, позже стали овладевать компьютером. В этом нам помогал Александр Владиславович Оксов.

Со временем менялись требования к работе, усложнялись технологии, увеличивалось количество стандартов. Все это мы должны были держать в памяти, доводить до сведения мастеров, рабочих. Главная задача – качество изделий».

Сегодня Надежда Александровна Жилина находится на заслуженном отдыхе. У нее двое детей, трое внуков, приезжают на лето к бабушке. Она успевает реализовать все пункты программы развлечений для них. Остальное время посвящено садоводству-огородничеству. Каждый год уже с февраля на подоконниках зеленеет рассада.хлопот много, зато у семьи ранние огурчики-помидорчики. Большие объемы урожая идут напрямую в консервные банки.

Обо всем Надежда Александровна Жилина рассказывает с улыбкой. С такой же улыбкой, на позитиве встретила свою юбилейную дату.

Уважаемая Надежда Александровна. Пусть жизнь улыбается Вам в ответ!

Елена Сальникова



Стоят Надежда Котова, Гулиса Шакирова, сидят Надежда Жилина и Галина Котова, 1974 год

Вся трудовая жизнь в сфере техники

Ветеранская организация АО «Электонд» в июле 2026 года поздравила представителей своих рядов с юбилейными жизненными датами. Среди чествуемых ветеранов завода был и Олег Алексеевич Лавров.

Точкой отсчета в заводском стаже работы стал 1980 год, когда Олега Алексеевича приняли сменным мастером в цех электрохимической обработки фольги. Но стремление заниматься техническими вопросами привело его в сборочный цех 04, на участок К52-, где мастером был Николай Петрович Юшков. Здесь О.А. Лавров стал работать наладчиком технологического оборудования. Вспоминает, что в этом же качестве тогда работал Загит Маликович Батрашин. А сменным мастером был Альберт Загидуллоевич Шайхутдинов. Как и другие, участок работал ударно, стремясь сменные планы производства выполнять и перевыполнять. А вечером Олег Алексеевич в составе добровольной народной дружины выходил в рейды по охране общественного порядка в микрорайоне.

Следующей страницей трудовой биографии стала работа наладчиком технологического оборудования 6 разряда в отделе информационного и технического обеспечения. Фронт деятельности был шире и интересней. Разнообразное специальное технологическое оборудование требовало высокой квалификации. О.А. Лавров занимался настройкой и техническим обслуживанием широкого спектра электросварочного оборудования, в



том числе лазерной сварки.

Коллеги называли его руки «золотыми».

Олег Алексеевич принимал активное участие в запуске и освоении установки лазерной гравировки «Квант 60 М», изготовлении оснастки для маркировки форм цилиндров, в опытно-конструкторских работах, связанных с улучшением техпроцесса и качества конденсаторов.

По результатам рационализаторской деятельности О.А. Лаврову в 1989 году выплачено авторское вознагра-

ждение, а в 2003 году он признан победителем конкурса в номинации «Лучший рабочий».

Олег Алексеевич с чувством большого удовлетворения говорит о трудовом коллективе того времени под руководством начальника участка технического обеспечения работ Александра Витальевича Чеснокова, позже – Александра Геннадьевича Прокопьева, где общую задачу выполняли представители инженерного состава и специалисты ремонтных и других работ.

В 2011 году установку лазерной гравировки «Квант 60 М» передали в ведение инструментального производства. Олега Алексеевича перевели в это подразделение слесарем-инструментальщиком 6 разряда. Осваивать новый вид деятельности ему помогал наставник Владимир Геннадьевич Прокопьев – ас среди инструментальщиков. Олег Алексеевич освоил работы с прессформами, а параллельно «присматривал» за эксплуатацией установки «Квант» и при необходимости производил ее настройку.

С 2017 года О.А. Лавров находится на заслуженном отдыхе. Скушать некогда. Летом походы за грибами, за ягодами, зимой – рыбалка. И в любые сезоны – прогулки в лес. На Поруковской поляне его нередко можно встретить с внуками.

Уважаемый Олег Алексеевич! Пусть юбилейные пожелания придадут Вам новые силы для продолжения любимых занятий. Пусть Вашей энергии хватит на все, к чему тянется душа! С юбилеем!

Елена Сальникова



На фото работники участка технического обеспечения работ, 2010 год:

Андрей Германович Данилов,
Илья Николаевич Глухов,
Андрей Михайлович Шамыкаев,
Олег Алексеевич Лавров,
Сергей Петрович Никитин,
Александр Геннадьевич Прокопьев

Новости спорта

30 июня - 4 июля 2026 года, село Шаркан

35-е Республиканские летние сельские спортивные игры собрали около 1400 участников из 25 районов Удмуртии. Было разыграно 158 комплектов медалей в 19 видах спорта.

Впервые попробовала себя в спортивной ходьбе Кристина Никифорова (цех 01). Кажущаяся простота ее цели – дойти до финиша, оказалась весьма трудной. Пройти 3 км, соблюдая технику, без дисквалификации и штрафов, не имея никакого опыта в этой дисциплине оказалось очень непросто. Но Кристина справилась и даже обошла на дистанции двух соперниц.

В триатлон-суперспринте приняли участие Максим Отченков (цех 06) и Андрей Пименов (отд. 57). Выступили очень достойно. А для Максима данный вид программы (заплыв 250 м + велосипед 6 км + бег 1,7 км) был совершен впервые. Впечатления только положительные, и даже захотелось в следующем году податься в рейтинг результатов.

Наш гиревик Азат Галимов (цех 06) выступал с гирями весом 24 кг и показал результат, достойный самых громких аплодисментов. Азат занял 4 место, выдав мощный результат: рывок (одна гиря 24 кг с одной сменой рук) - 182 раза, толчок (две гири по 24 кг одновременно) - 101 раз, сумма двоеборья - 192 балла. Это новый личный рекорд.

4 июля 2026 года, город Ижевск

Чемпионат Удмуртской Республики по пауэрлифтингу был посвящен памяти рекордсмена Европы, участника СВО Владислава Герасимова.

Первое место в классическом троеборье в весовой категории до 105 кг занял Дмитрий Золотницкий (отд. 17) с феноменальным результатом 500 кг, приседание со штангой на спине - 190 кг, жим штанги лежа - 110 кг, становая тяга - 200 кг. Молодец!

18 июля 2026 года, город Ижевск

Городская набережная превратилась в беговую арену - здесь прошел «Альфа-Банк. Ночной забег». Старт, впервые данный в 2022 году, уже стал доброй традицией и с каждым разом собирает все больше любителей спорта.

Этот летний вечер выдался под стать настроению: теплый, без дождя, с легким ветерком. А обновленная световая трасса сделала забег настоящим шоу. Здесь боролись за секунды, заряжаясь позитивом и драйвом. От нашего предприятия вышли на старт спортсмены: Руслан Нигматуллин (отд. 58) - 5 км (официальный зачет), Максим Отченков (цех 06) - 3 км (официальный зачет), Татьяна Григорьева (отд. 60) - 5 км (тренировочный формат, без номера).

И результаты впечатляют! Руслан - 13-е место из 158 в абсолюте и 6-е из 66 в возрастной группе 30–39 лет, Максим - 5-й из 38 в общем зачете и 5-й в своей категории 18+, Татьяна, несмотря на вынужденный перерыв и отсутствие официального номера, показала время, которое в ее возрастной группе соответствовало бы второму месту - отличный повод для гордости!

18 июля 2026 года, город Ижевск

На базе СОК «Кристалл» прошел мощный фестиваль по силовым видам спорта «Стальная хватка». Событие собрало настоящих атлетов, готовых проверить свой характер на прочность. С гордостью сообщаем, что спортсмен нашего предприятия Юрий Минладшин (цех 12) достойно выступил в дисциплине «Стригифтинг» и показал фантастический результат!

По итогам соревнований Юрий не только занял 1-е место в обеих дисциплинах, но и выполнил нормативы по версии WSF: 35 подтягиваний на перекладине (норматив «Мастер спорта»), 64 отжимания на брусьях (норматив «Мастер спорта международного класса»). Поздравляем Юрия с этим выдающимся достижением!



Желаем всем спортсменам АО «Электонд» несгибаемой воли, ярких побед и покорения новых спортивных вершин! Пусть каждый старт приносит радость, а упорный труд обязательно будет вознагражден заветными медалями!

Новости спорта подготовила Елена Азиатцева

Рыбалка как традиция

Еще один день, который нас объединил

Говорят, настоящий рыбак узнается не по количеству пойманной рыбы, а по тому, как он относится к погоде.

В субботу, 27 июня, на турбазе «Ивушка» вновь прошли ежегодные соревнования для любителей летней рыбной ловли. Утро субботы встретило рыбаков не ласковым солнцем, а упрямым моросящим дождем. Но 63 сотрудника нашего предприятия не из тех, кто отступает перед капризами погоды: акватория реки Камы мгновенно превратилась в настоящий рыболовный штаб, где у каждого был свой «секретный метод» и своя любимая снасть.

Соревнования проводились по четырем дисциплинам: поплавочная удочка, фидер, лодочный спиннинг, береговой спиннинг. Правила были простыми: рыбалка – с 4.00 часов до 11.00 часов, способы ловли – только разрешенные.

К концу рыбалки выяснилось, что улов у всех получился разный: у одних – ведро лещей, у других – усатый сом или огромный судак, а у третьих – истории про «почти пойманную щуку размером с весло».

После взвешивания улова всех ждал вкусный обед прямо на берегу, а горячий чай с ароматными травами и бутербродами согревал промокших рыбаков, возвращая силы. В этот момент все забыли про дождь, сырость и усталость, было просто хорошо. Разговоры лились рекой: вспоминали

старые рыбацкие байки, делились секретами наживки и строили планы на следующие соревнования.

Финалом соревнований стала беспроигрышная лотерея. Каждый участник получил билет, и, независимо от результатов ловли, уходил с подарком: кто-то с кружкой, кто-то с набором крючков, кто-то с дождевиком или фонариком. Но самое главное – никто не остался без внимания, здесь победа и участие ценились одинаково.

После контрольного взвешивания и подведения итогов были определены следующие призеры: самой крупной мирной выловленной рыбой отличился ведущий специалист по закупкам Дмитрий Сарычев, добыв леща весом 1 кг 670 граммов; в номинации «Самая крупная пойманная хищная рыба» чемпионом стал Олег Чудиновских, начальник отдела по делам ГОЧС и ПБ, поймав судака весом 4 кг 350 гр. Общий вес пойманной рыбы составил 45 кг. Победителями заводской летней рыбалки 2026 года стали:

поплавочная удочка: 1 место – Дмитрий Кузнецов (цех 10), 2 место – Денис Вечтомов (цех 04), 3 место – Игорь Илинбаев (цех 12);

фидер: 1 место среди женщин – Наталья Калинина (отд. 49), 1 место среди мужчин – Иван Опарин, (цех 12), 2 место – Дмитрий Сарычев (отд. 49), 3 место – Анатолий Беляев (цех 10);

береговой спиннинг: 1 место сре-



ди женщин – Любовь Демина (цех 05), среди мужчин 1 место - Дмитрий Гулятьев (отд. 34), 2 место - Алексей Мерзляков (цех 10);

лодочный спиннинг: 1 место - Олег Чудиновских (отд. 40), 2 место - Наталья Чудиновских (ПЭП-07), 3 место - Дмитрий Жижин (цех 10).

Были определены победители и в других номинациях: «Самое большое количество пойманных рыб» - Дмитрий Кузнецов (цех 10), «Самая редкая пойманная рыба за историю заводских соревнований» – Александр Шамиданов (отд. 33) с сомом весом 1 кг 640 гр.

От всей души поздравляем всех участников рыбалки! Спасибо каждому, кто не побоялся погоды и сделал этот день по-настоящему душевным и теплым.

Анастасия Глухова



*Поздравляем юбиляров
АО «Элеконд» в августе:*

с 50-летием:

Юлию Анатольевну **Бекк** (цех 04)
Айгуль Альбертовну **Галанову** (цех 04)
Наталию Вячеславовну **Шишкину** (цех 04)
Ирину Анатольевну **Жебалову** (цех 12)
Ольгу Александровну **Кириянову** (отд. 33)

с 55-летием:

Светлану Ивановну **Мерзлякову** (цех 01)
Олега Александровича **Каменщикова** (цех 04)
Любовь Валентиновну **Князеву** (отд. 54)

с 60-летием:

Дмитрия Тимергазиевича **Ганиуллина** (цех 01)
Андрея Борисовича **Ашихмина** (цех 10)
Валентину Юрьевну **Беспалову** (отд. 54)
Елену Андреевну **Мерзлякову** (отд. 54)
Вячеслава Леонидовича **Федорова** (отд. 57)

с 65-летием:

Геннадия Владимировича **Сурскова** (цех 12)

*Ветеранская организация
поздравляет с юбилеем в августе:*

с 60-летием:

Марину Леонидовну **Мещерякову**

с 65-летием:

Константина Эдуардовича **Ившина**
Андрея Сергеевича **Гурьева**
Зинаиду Федоровну **Фортуна**
Зинаиду Вениаминовну **Калашникову**
Елену Вячеславовну **Гусарову**
Тамару Михайловну **Калабину**

с 70-летием:

Виктора Васильевича **Кистанова**
Надежду Александровну **Волкову**

с 75-летием:

Рафаила Галимардиевича **Валеева**
Веру Геннадьевну **Самарину**

с 80-летием:

Владимира Александровича **Шадрина**
Семена Игнатьевича **Якимова**
Динару Тахановну **Гадыршину**
Рашиду Хасановну **Гагауллину**
Людмилу Карповну **Кудрявцеву**

с 85-летием:

Раузу Насиповну **Зарипову**
Нинеллу Дмитриевну **Кайнову**
Владимира Степановича **Марьина**

Пусть мечты исполнит юбилей
И яркими моментами запомнится.
В кругу любимых, близких и друзей
Теплом и нежным светом
жизнь наполнится!

Рыбалка без риска: о чем нужно помнить

Правильное обращение с уловом - от водоема до стола.

Рыба по праву считается одним из ключевых элементов здорового питания. Легкоусвояемый белок в ее составе служит строительным материалом для мышц и способствует восстановлению тканей организма. Жирные кислоты омега-3 поддерживают работу сердечно-сосудистой системы, улучшают мозговую деятельность и помогают бороться с воспалениями. Кроме того, рыба – отличный источник витаминов D, A, группы B и таких микроэлементов, как йод, фосфор, селен и магний.

Тем не менее свежая рыба таит в себе потенциальную опасность. При несоблюдении гигиены она быстро становится средой для размножения бактерий и паразитов. Именно поэтому гигиенические аспекты обращения с уловом имеют не меньшее значение, чем мастерство рыболова.

Первые часы после вылова

После извлечения из воды в тканях рыбы начинают происходить естественные процессы, способствующие размножению микроорганизмов. Особенно быстро это происходит в жаркую погоду. Поэтому основная задача рыболова – оперативно охладить улов и предотвратить его загрязнение. Не стоит оставлять рыбу лежать на солнцепеке или томиться в нагретом салоне автомобиля. Высокая температура значительно ускоряет размножение бактерий и ухудшает вкусовые качества продукта.

Основные правила: используйте чистые садки или емкости; не допускайте соприкосновения тушек с грунтом; держите рыбу в прохладе; изолируйте улов от мусора, прикормки и химикатов.

Секреты правильного хранения

Если вы планируете приготовить рыбу в течение суток, поместите ее в холодильник. Тушку лучше положить в герметичный контейнер или обернуть пленкой. Для длительного хранения подойдет заморозка. Перед отправкой в морозилку рыбу нужно выпотрошить, тщательно промыть и высушить, разделив на порции во избежание повторной заморозки. В зависимости от вида, в замороженном состоянии продукт хранится от 3 до 8 месяцев.

Одна из самых частых ошибок – размораживание рыбы при комнатной температуре. Это создает идеальные условия для роста бактерий еще до полного оттаивания.

Безопасные методы разморозки: постепенное оттаивание на нижней полке холодильника; использование специального режима в СВЧ-печи; погружение запечатанной тушки в холодную воду.

Гигиена на кухне – защита от отравлений

Зачастую пищевые отравления возникают не из-за самой рыбы, а вследствие ее загрязнения во время обработки. Поэтому прежде чем приступать к чистке, обязательно вымойте руки с мылом или обработайте их антисептиком.

Весь кухонный инвентарь (ножи, доски, миски) следует мыть горячей водой с моющим средством, а после работы с сырой рыбой – дополнительно обдавать кипятком. Внутренности являются главным очагом бактериального загрязнения, поэтому крупную рыбу нужно потрошить сразу.

Чтобы избежать перекрестного заражения, заведите отдельные инструменты для разных типов продуктов: сырой рыбы; мяса; свежих овощей и зелени; готовых блюд. Такой подход гарантирует, что опасные микроорганизмы не попадут в вашу тарелку.

В конечном счете рыбалка приносит двойную пользу: дарит радость от процесса и обеспечивает ценным питательным продуктом. Главное – относиться к обработке улова ответственно на каждом этапе.

Больше полезной информации по санитарной безопасности и профилактике опасных заболеваний на сайте санцит.рус.